

# MB4120

CALIDAD CBN

PARA ALEACIONES SINTERIZADAS Y FUNDICIÓN



# MB4120

## EXCELENTE RESISTENCIA A LAS ROTURAS Y ESTABILIDAD PARA UNA MAYOR PRODUCTIVIDAD



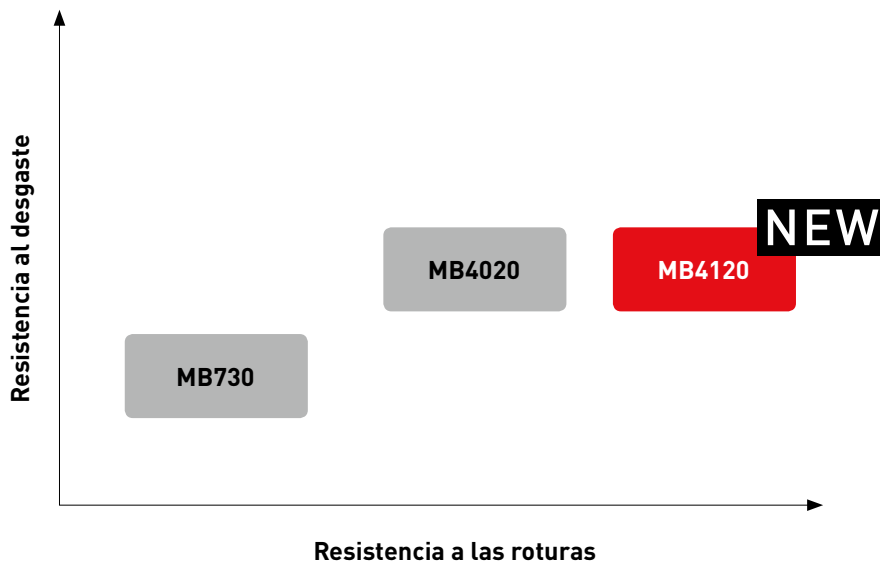
El aumento del contenido de partículas de CBN y de la fuerza de unión lo hace adecuado para mecanizar una gran variedad de materiales sinterizados.

### EXCELENTE RESISTENCIA A LAS ROTURAS

Las finas partículas de CBN aumentan la dureza del filo de corte. La elevada resistencia a las roturas permite un rendimiento estable incluso durante el mecanizado interrumpido.

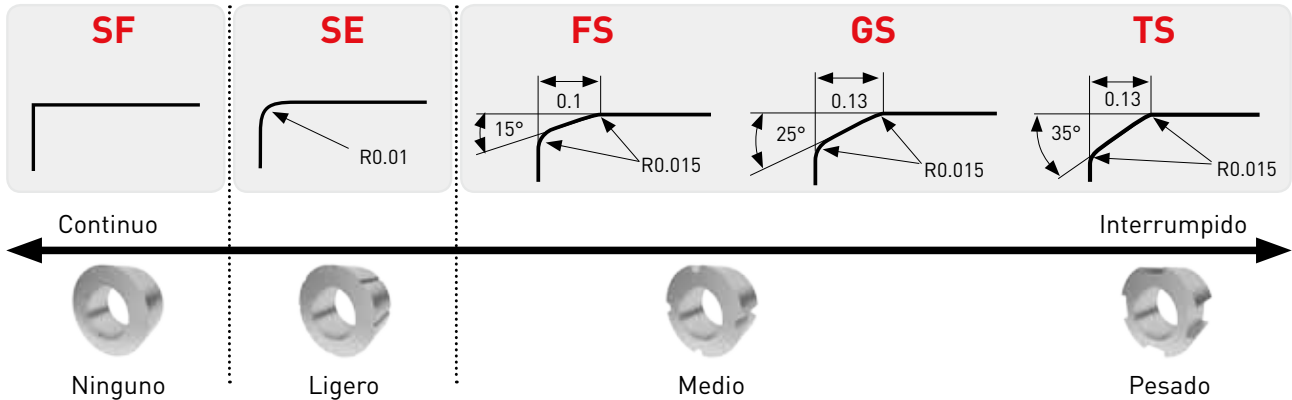
### ELEVADA RESISTENCIA DE ADHESIÓN DE PARTÍCULAS FINAS DE CBN

La optimización de las condiciones de sinterización refuerza la adhesión entre las partículas finas de CBN. Esto aumenta la resistencia a las roturas y al desgaste.



# GEOMETRÍA

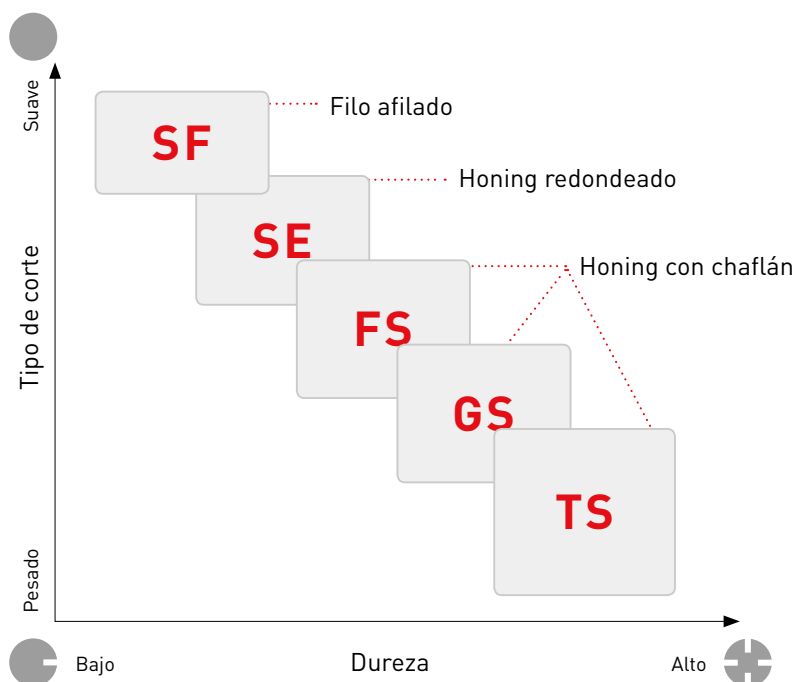
## PREPARACIÓN DEL FILO DE CORTE



## AMPLIA GAMA DE TIPOS DE PREPARACIÓN DEL FILO (HONING)

El honing de tipo SF ofrece un filo de corte más afilado, lo que reduce la resistencia al corte y el desarrollo de rebabas, además de permitir una mejora en los acabados superficiales de los componentes.

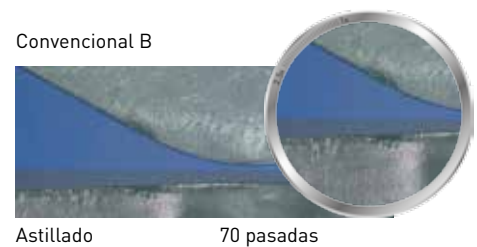
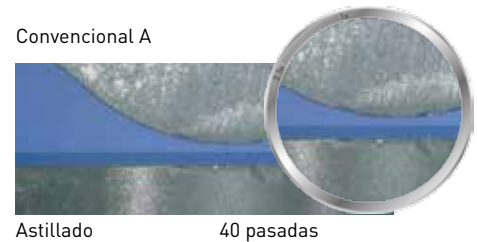
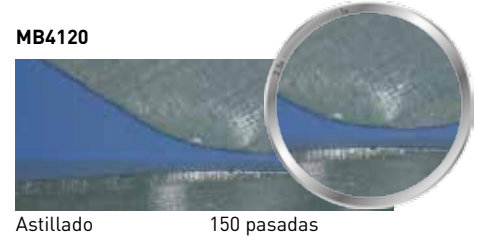
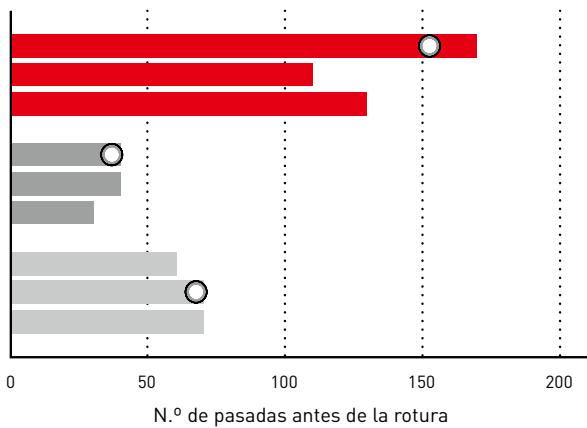
El tipo SF es la primera recomendación general, pero para aumentar la resistencia del filo de corte y la resistencia al astillado existen los tipos de honing SE, FS, GS y TS.



# MAYOR RESISTENCIA A LAS ROTURAS DURANTE EL PROCESO DE MECANIZADO PESADO INTERRUMPIDO

Comparación de la resistencia a las roturas durante el refrentado interrumpido de una aleación sinterizada de alta resistencia.

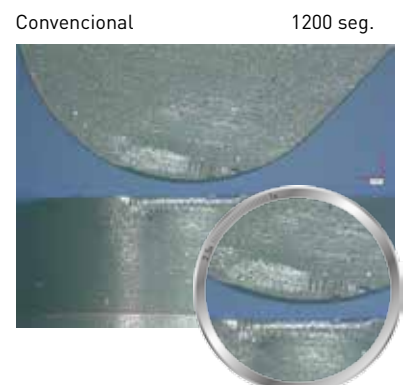
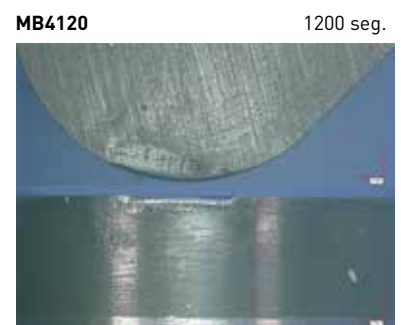
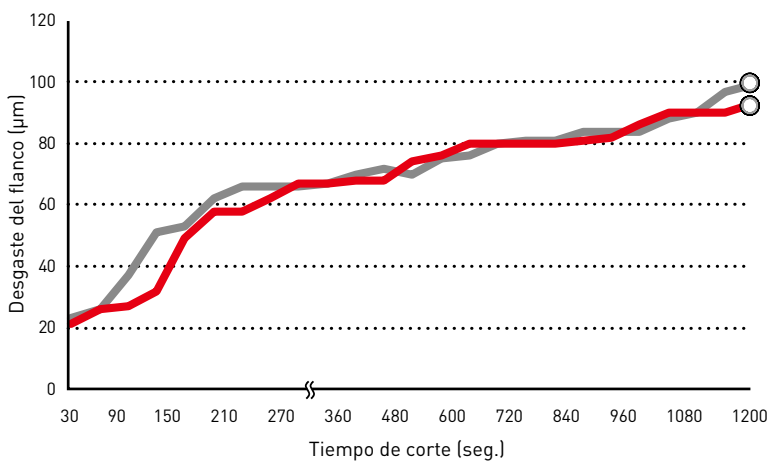
Material	Aleación sinterizada de alta resistencia
Placa	NP-TNGA160408SE3
Velocidad de corte Vc (m/min)	150
Velocidad de avance. fr (mm/rev)	0.15
Profundidad de corte ap (mm)	0.1
Tipo de corte	Corte en húmedo



# COMPARACIÓN DEL MECANIZADO CONTINUO DE DIN GG25

Excelente resistencia a las roturas con respecto a los productos convencionales.

Material	DIN GG25 (Perlite)
Placa	NP-TNGA160408SF3
Velocidad de corte Vc (m/min)	800
Velocidad de avance. fr (mm/rev)	0.1
Profundidad de corte ap (mm)	0.2
Tipo de corte	Corte en seco



- MB4120
- Convencional A
- Convencional B

# MB4120

## PLACAS NEGATIVAS (CON AGUJERO)

**K** **H**

Clase G

Referencia	MB4020	MB4120 <b>NEW</b>	Filos de corte	IC	S	RE	D1	LE	Forma	Geometría		
NP-CNGA120404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9	NEW PETIT CUT			
NP-CNGA120408SF2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1				
NP-CNGA120412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3				
NP-CNGA120404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9				
NP-CNGA120408SE2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1				
NP-CNGA120412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3				
NP-CNGA120404FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9				
NP-CNGA120408FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1				
NP-CNGA120412FS2	▲	●	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3				
NP-CNGA120404GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9				
NP-CNGA120408GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1				
NP-CNGA120412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3				
NP-CNGA120404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9				
NP-CNGA120408TS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1				
NP-CNGA120412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3				
NP-DNGA150404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			NEW PETIT CUT	
NP-DNGA150408SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0				
NP-DNGA150412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9				
NP-DNGA150604SF2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1				
NP-DNGA150608SF2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0				
NP-DNGA150612SF2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9				
NP-DNGA150404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1				
NP-DNGA150408SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0				
NP-DNGA150412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9				
NP-DNGA150604SE2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1				
NP-DNGA150608SE2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0				
NP-DNGA150612SE2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9				
NP-DNGA150404FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1				
NP-DNGA150408FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0				
NP-DNGA150412FS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9				
NP-DNGA150604FS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1				
NP-DNGA150608FS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0				
NP-DNGA150612FS2	▲	●	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9				
NP-DNGA150404GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1				
NP-DNGA150408GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0				
NP-DNGA150412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9				
NP-DNGA150604GS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1				
NP-DNGA150608GS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0				
NP-DNGA150612GS2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9				
NP-DNGA150404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1				
NP-DNGA150408TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0				
NP-DNGA150412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9				
NP-DNGA150604TS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1				
NP-DNGA150608TS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0				
NP-DNGA150612TS2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9				

● : Stock en Europa. ★ : Stock en Japón. ▲ : Será reemplazado por nuevos productos.

# MB4120

## PLACAS NEGATIVAS (CON AGUJERO)

**K** **H**

Clase G

Referencia	MB4020	MB4120 NEW	Filos de corte	IC	S	RE	D1	LE	Forma	Geometría	
NP-SNGA120404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1	NEW PETIT CUT		
NP-SNGA120408SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-SNGA120404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-SNGA120408SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-SNGA120404FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-SNGA120408FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412FS2	▲	●	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-SNGA120404GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-SNGA120408GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-SNGA120404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1			
NP-SNGA120408TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3			
NP-SNGA120412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5			
NP-TNGA160404SF3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6	NEW PETIT CUT		
NP-TNGA160408SF3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412SF3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			
NP-TNGA160404SE3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6			
NP-TNGA160408SE3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412SE3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			
NP-TNGA160404FS3	▲	●	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6			
NP-TNGA160408FS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412FS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			
NP-TNGA160404GS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6			
NP-TNGA160408GS3	▲	●	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412GS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			
NP-TNGA160404TS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6			
NP-TNGA160408TS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8			
NP-TNGA160412TS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9			

# MB4120

## PLACAS NEGATIVAS (CON AGUJERO)

**K** **H**

Clase G

Referencia	MB4020	MB4120 <b>NEW</b>	Filos de corte	IC	S	RE	D1	LE	Forma	Geometría	
NP-VNGA160404SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5	NEW PETIT CUT		
NP-VNGA160408SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-VNGA160404SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5			
NP-VNGA160408SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-VNGA160404FS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5			
NP-VNGA160408FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-VNGA160404GS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5			
NP-VNGA160408GS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-VNGA160404TS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5			
NP-VNGA160408TS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0			
NP-WNGA080408SF3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1	NEW PETIT CUT		
NP-WNGA080408SE3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-WNGA080408FS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-WNGA080408GS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			
NP-WNGA080408TS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1			

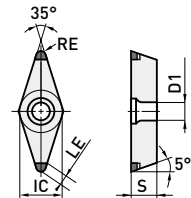
# MB4120

## PLACAS POSITIVAS (CON AGUJERO)

**K** **H**

Clase G

Referencia	MB4020	MB4120 <b>NEW</b>	Filos de corte	IC	S	RE	D1	LE	Forma	Geometría
NP-VBGW110304SF2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5	NEW PETIT CUT	
NP-VBGW110308SF2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404SF2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304SE2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308SE2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404SE2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304FS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308FS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304GS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308GS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404GS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408GS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		





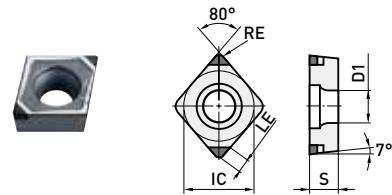
# MB4120

## PLACAS POSITIVAS (CON AGUJERO)

**K** **H**

Clase G

Referencia	MB4020	MB4120 <b>NEW</b>	Filos de corte	IC	S	RE	D1	LE	Forma	Geometría
NP-CCGW060202SF2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8	NEW PETIT CUT	
NP-CCGW060204SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208SF2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302SF2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204SE2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302SE2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304SE2	▲	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302FS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204GS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060208TS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T308TS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		



# MB4120

## PLACAS POSITIVAS (CON AGUJERO)

**K** **H**

Clase G


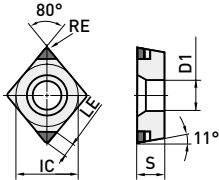

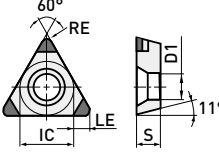
Referencia	MB4020	MB4120 <b>NEW</b>	Filos de corte	IC	S	RE	D1	LE	Forma	Geometría		
NP-DCGW070204SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1	NEW PETIT CUT			
NP-DCGW070208SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0				
NP-DCGW11T302SF2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5				
NP-DCGW11T304SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1				
NP-DCGW11T308SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0				
NP-DCGW070204SE2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1				
NP-DCGW070208SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0				
NP-DCGW11T302SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5				
NP-DCGW11T304SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1				
NP-DCGW11T308SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0				
NP-DCGW070204FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1				
NP-DCGW070208FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0				
NP-DCGW11T302FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5				
NP-DCGW11T304FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1				
NP-DCGW11T308FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0				
NP-DCGW070204GS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1				
NP-DCGW070208GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0				
NP-DCGW11T302GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5				
NP-DCGW11T304GS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1				
NP-DCGW11T308GS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0				
NP-TCGW110204SF3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6			NEW PETIT CUT	
NP-TCGW110208SF3	▲	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8				
NP-TCGW110204SE3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6				
NP-TCGW110208SE3	▲	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8				
NP-TCGW110204FS3	▲	●	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6				
NP-TCGW110208FS3	▲	●	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8				
NP-TCGW110204GS3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6				

# MB4120

## PLACAS POSITIVAS (CON AGUJERO)

**K** **H**

Clase G

Referencia	MB4020	MB4120 <b>NEW</b>	Filos de corte	IC	S	RE	D1	LE	Forma	Geometría		
NP-CPGB080202SE2	▲	★	2	7.94	2.38	0.2	3.5	1.8	NEW PETIT CUT 			
NP-CPGB080204SE2	▲	★	2	7.94	2.38	0.4	3.5	1.9				
NP-CPGB090302SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.2	4.5	1.8				
NP-CPGB090304SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.4	4.5	1.9				
NP-CPGB090308SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.8	4.5	2.1				
NP-CPGB080202FS2	▲	★	2	7.94	2.38	0.2	3.5	1.8				
NP-CPGB080204FS2	▲	●	2	7.94	2.38	0.4	3.5	1.9				
NP-CPGB090302FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.2	4.5	1.8				
NP-CPGB090304FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.4	4.5	1.9				
NP-CPGB090308FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.8	4.5	2.1				
NP-TPGB090202SF3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5			NEW PETIT CUT 	
NP-TPGB090204SF3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6				
NP-TPGB110302SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5				
NP-TPGB110304SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6				
NP-TPGB110308SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8				
NP-TPGB090202SE3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5				
NP-TPGB090204SE3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6				
NP-TPGB110302SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5				
NP-TPGB110304SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6				
NP-TPGB110308SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8				
NP-TPGB090202FS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5				
NP-TPGB090204FS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6				
NP-TPGB110302FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5				
NP-TPGB110304FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6				
NP-TPGB110308FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8				
NP-TPGB090202GS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5				
NP-TPGB090204GS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6				
NP-TPGB110302GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5				
NP-TPGB110304GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6				
NP-TPGB110308GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8				

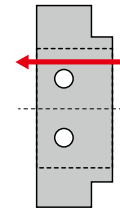
# MB4120

## CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

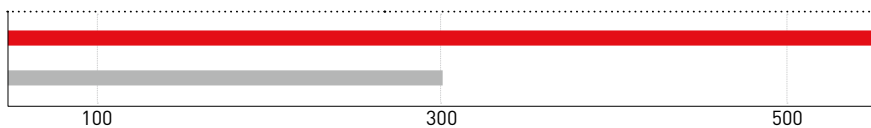
Material	Tipo de corte	Calidad	f (mm/rev)	ap (mm)	Vc (m/min)
H	Aleaciones sinterizadas generales		≤0.2	≤0.3	100 - 300
	Aleaciones sinterizadas de alta resistencia	MB4120	≤0.2	≤0.3	100 - 225
	Aleaciones sinterizadas endurecidas		≤0.2	≤0.3	100 - 175
K	Fundición gris	MB4120	≤0.2	≤0.3	210 - 300

# EJEMPLOS DE APLICACIÓN

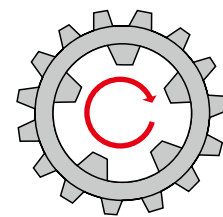
Placa	NP-DCGW11T308SF2
Material de la pieza de trabajo	Aleación sinterizada general
Componente	Bastidor (mandrinado interrumpido)
Velocidad de corte Vc (m/min)	200
Avance f (mm/rev.)	0.07
Profundidad de corte ap (mm)	0.2
Tipo de corte	Corte en húmedo



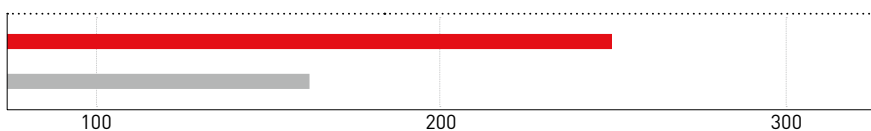
Resultados Se duplica la vida útil del producto convencional.



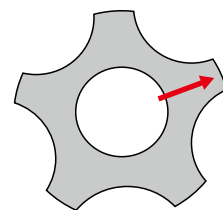
Placa	NP-DCGW11T308SF2
Material de la pieza de trabajo	Aleación sinterizada general
Componente	Cubierta (mandrinado interrumpido)
Velocidad de corte Vc (m/min)	180
Avance f (mm/rev.)	0.25
Profundidad de corte ap (mm)	0.2-0.3
Tipo de corte	Corte en húmedo



Resultados Se duplica la vida útil del producto convencional.



Placa	NP-DCGW11T308SF2
Material de la pieza de trabajo	Aleación sinterizada a base de hierro (60 HRB) Ra < 1,0 µm
Componente	Piñón (refrentado interrumpido)
Velocidad de corte Vc (m/min)	200
Avance f (mm/rev.)	0.04-0.05
Profundidad de corte ap (mm)	0.4
Tipo de corte	Corte en húmedo



Resultados En comparación con un producto convencional, se ha mantenido un buen acabado superficial y se ha logrado una vida útil de la herramienta 2,5 veces mayor.



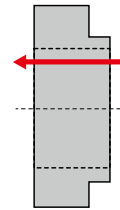
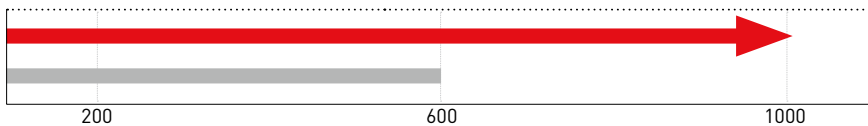
Los ejemplos mostrados anteriormente son aplicaciones de clientes, por lo que pueden diferir de las condiciones recomendadas.

# EJEMPLOS DE APLICACIÓN

Placa	NP-TNGA160408SF3
Material de la pieza de trabajo	Aleación sinterizada de alta resistencia
Componente	Rueda dentada (mandrinado continuo)
Velocidad de corte Vc (m/min)	250
Avance f (mm/rev.)	0.1
Profundidad de corte ap (mm)	0.1
Tipo de corte	Corte en húmedo

## Resultados

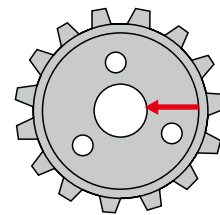
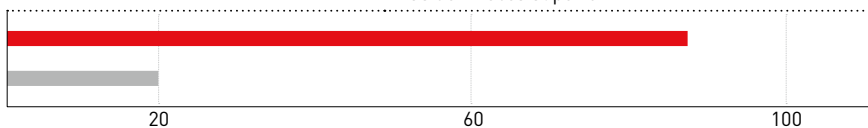
En comparación con un producto convencional, el desgaste de los flancos ha sido menor y la placa puede continuar utilizándose.



Placa	NP-TNGA160408SE3
Material de la pieza de trabajo	Aleación sinterizada general
Componente	Rueda dentada (refrentado interrumpido)
Velocidad de corte Vc (m/min)	240
Avance f (mm/rev.)	0.12
Profundidad de corte ap (mm)	0.05
Tipo de corte	Corte en húmedo

## Resultados

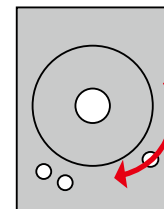
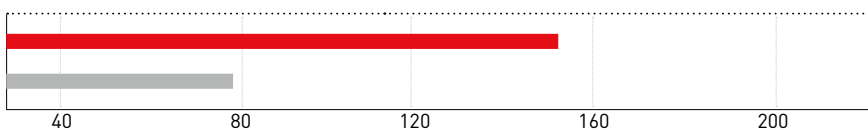
En comparación con un producto convencional de cermet, se ha conseguido una mayor calidad de acabado superficial y una vida útil de la herramienta más de 4 veces superior.



Placa	NP-CNGA120408SF2
Material de la pieza de trabajo	Fundición
Componente	Piezas mecánicas (refrentado interrumpido)
Velocidad de corte Vc (m/min)	600
Avance f (mm/rev.)	0.175-0.25
Profundidad de corte ap (mm)	0.15-0.2
Tipo de corte	Corte en seco

## Resultados

Ausencia de daños atípicos y una vida útil de la herramienta más de 1,5 veces mayor.

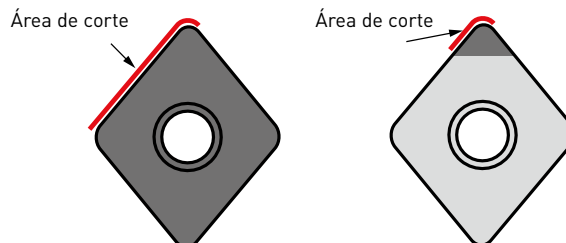


Los ejemplos mostrados anteriormente son aplicaciones de clientes, por lo que pueden diferir de las condiciones recomendadas.

# MB4020

## CARA COMPLETA DE CBN

El cara completa de CBN puede utilizarse para profundidades de corte mayores y biselados cuando las placas CBN convencionales de punta soldada no son adecuadas.



Referencia	MB4020	MB4120	Filos de corte	IC	S	RE	D1	Forma	Geometría
CCGW060202FS	★	—	2	6.35	2.38	0.2	2.8		
CCGW060204FS	★	—	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
CCGW060208FS	★	—	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
CCGW09T304FS	★	—	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
CCGW09T308FS	★	—	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
DCGW070204FS	★	—	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
DCGW070208FS	★	—	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
TCGW090204FS	★	—	3	5.56	2.38	0.4	2.5		
TCGW090208FS	★	—	3	5.56	2.38	0.8	2.5		
TCGW110204FS	★	—	3	6.35	2.38	0.4	2.8		
TCGW110208FS	★	—	3	6.35	2.38	0.8	2.8		

## CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Tipo de corte	Calidad	f (mm/rev)	ap (mm)	Vc (m/min)					
					100	150	200	250	300	
H Aleaciones sinterizadas	Seco, mojado	MB4020	-0.2	-0.3 [-2.0]	[Bar chart showing recommended Vc range from 100 to 250 m/min]					
					Aleaciones sinterizadas de alta resistencia	[Bar chart showing recommended Vc range from 100 to 250 m/min]				
					Aleaciones sinterizadas endurecidas	[Bar chart showing recommended Vc range from 100 to 250 m/min]				
K Fundición gris	Seco, mojado	MB4020	-0.4	-0.5 [-2.0]	[Bar chart showing recommended Vc range from 250 to 750 m/min]					
					Seco	[Bar chart showing recommended Vc range from 500 to 1000 m/min]				

**GERMANY**

MMC HARTMETALL GMBH  
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch  
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966  
Email admin@mmchg.de

**U.K.**

MMC HARDMETAL U.K. LTD.  
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS  
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314  
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

**SPAIN**

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.  
Calle Emperador 2 . 46136 Museros /Valencia  
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786  
Email mme@mmevalencia.com

**FRANCE**

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.  
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay  
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50  
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

**POLAND**

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O  
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław  
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621  
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

**RUSSIA**

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.  
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023  
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79  
Email info@mmc-carbide.ru

**ITALY**

MMC ITALIA S.R.L.  
Via Montefeltro 6/A . 20156 Milano  
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093  
Email info@mmc-italia.it

**TURKEY**

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ  
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı /İzmir  
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007  
Email info@mmchg.com.tr

[www.mitsubishicarbide.com](http://www.mitsubishicarbide.com) | [www.mmc-hardmetal.com](http://www.mmc-hardmetal.com)


DISTRIBUIDO POR:

┌

┐

└

┘

Referencia: B246S 

Publicado: 2018.10 (0). Impreso en Alemania